

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
09	
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-B <sub>1</sub>	
Syntetisk harpikspuds/-belægning til brug i bygninger (systemopbygning iht. de pågældende tekniske datablade)	
Brandkarakteristika:	B <sub>1</sub>
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke:	AR1
(BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	B1,5
Adhæsiv trækstyrke:	IR4
Slagstyrke:	NPD
Subsonisk støjsolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	

# Mastertop<sup>®</sup> BC 325 N

Opløsningsmiddelfri og emissionsfattig  
2-komponent PUR-coating, elastisk,  
pigmenteret og trinlydsdæmpende.

## Materialebeskrivelse

MASTERTOP BC 325 N er en opløsningsmiddelfri, selvudflydende, meget elastisk, emissionsfattig, pigmenteret 2-komponent coating baseret på flydende polyuretankunstharpiks. Efter fuldstændig udhærdning er materialet kendetegnet ved god elasticitet og trinlydsdæmpning. Samtidig skal også produktets høje mekaniske styrke og kemiske modstandsdygtighed fremhæves. Overfladen er nem at rengøre. For at forbedre overfladens udseende kan materialet efter behov iblandes oventørret kvartssand med kornstørrelse 0,1 - 0,3 mm i et forhold på maks. 1 : 0,3 (reaktionsharpiks : kvartssand), hvilket medfører en reduktion af elasticiteten og trinlydsdæmpningen. Materialet skal efterbehandles med en pigmenteret forsegling (fx MASTERTOP TC 465 eller MASTERTOP TC 407 W transparent), så dets mekaniske styrke og kemiske modstandsdygtighed samt lys- og farvebestandighed (ved pigmenteret forsegling) optimeres.

## Anvendelsesområder

MASTERTOP BC 325 N anvendes f.eks. på:

- Hospitaler, plejehjem.
- Skoler, børnehaver.
- Biblioteker.
- Kontorer og opholdsrum.
- Cafeterier og kantiner.
- Salgslokaler.

Hvor der af ergonomiske grunde kræves en gulv-belægning, der har nedenstående egenskaber.

## Egenskaber og fordele

- Lav emission (AgBB konform).
- Elastisk.
- Fodvarm.
- Trinlydsdæmpende.
- Robust.
- Revneoverbyggende.
- Nem at forarbejde.

- Selvudflydende.
- Kan anvendes på asfaltbelægninger (indendørs).

## Forarbejdning

MASTERTOP BC 325 N leveres i korrekt afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Under blandingsprocessen bør begge komponenters temperatur være mellem 15 °C og 25 °C. Ved blanding af komponenterne skal der tages højde for følgende: Først hældes komponent B (hærder) i beholderen med komponent A (harpiks). Sørg for, at hele indholdet af komponent B kommer med. DER MÅ IKKE BLANDES MANUELT! For at opnå en homogen konsistens og en effektiv blanding af materialerne skal komponenterne blandes grundigt ved hjælp af et langsomtgående røreværk ved ca. 300 o/min. Sørg for, at også materiale i bunden og siden af blandekarret bliver blandet. Blandingsprocessen skal fortsættes, indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. Materialet må ikke udlægges direkte fra den originale beholder! Efter grundig blanding hældes materialet i en anden, ren beholder og blandes atter i ca. 1 minut. Efter blanding kan oventørret kvartssand tilsættes det allerede blandede bindemiddel under konstant omrøring. MASTERTOP BC 325 N påføres det forberedte underlag ved hjælp af glittebræt, tandspartel eller gummiskrabber. Efter påføring skal belægningen udluftes grundigt i langs- og tværgående retning ved hjælp af en pigrulle. Ud over omgivelsestemperaturen har også underlagets temperatur en afgørende betydning for forarbejdning af reaktionsharpiks. Ved lavere temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også forarbejdningstiden samt tiden, inden materialet kan betrædes og efterbehandles. Samtidig kan forbruget pr. m<sup>2</sup> forøges pga. tiltagende viskositet. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tider reduceres tilsvarende. Til fuldstændig udhærdning af MASTERTOP BC 325 N må underlagets gennemsnitlige temperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdnings-/objekttemperatur. Ved

Sept. 2009

forarbejdning skal overfladetemperaturen ligge mindst 3 °C over den aktuelle dugpunktstemperatur på underlaget og i mindst 16 timer efter udlægning ved 15 °C. Ved at forsegle med MASTERTOP TC 465 eller MASTERTOP TC 407 W forbedres belægningens mekaniske og kemiske egenskaber samt lys- og farvebestandighed betydeligt. I øvrigt gælder de relevante retningslinjer om forarbejdning af reaktion-sharpiks.

#### Forbehandling af underlag

Underlaget, som skal coates (hvad enten det er gammelt eller nyt), skal være fast, tørt og bæredygtigt, have en fin ru overflade, være fri for cementpasta, løse og porøse dele samt vedhæftningshindrende stoffer, såsom olie, fedt, gummipartikler, malingsrester eller lignende. Som regel er det absolut nødvendigt at forbehandle underlaget ved hjælp af shot peening eller kuglesandblæsning, højtryks- eller ultrahøjtryks-hydroblæsning, fræsning eller fjernelse af overfladen ved slibning (inkl. den hertil nødvendige efterbehandling). Efter forbehandlingen af underlaget skal underlagets aftrækstyrke være mindst 1,5 N/mm<sup>2</sup> (påvises fx vha. herion-apparat, aftrækshastighed 100 N/sek.). Fugtigheden i betonunderlaget må ikke på noget sted være højere end 4 % (påvises fx vha. CM-apparat). Underlagets temperatur skal være mindst 3 °C over den aktuelle dugpunktstemperatur. I øvrigt gælder de relevante retningslinjers afsnit om krav til underlaget inden påføring af coating/forsegling.

#### Emballage

MASTERTOP BC 325 N leveres i emballageenheder a 30 kg.

#### Forbrug

mindst 2,5 kg pr. m<sup>2</sup>

#### Rengøring af værktøj

Værktøj, der skal bruges igen, bør rengøres omhyggeligt med PCI Unifortynder eller solventnaphtha umiddelbart efter brug.

#### Farver

MASTERTOP BC 325 N leveres i følgende standardfarver: ca. RAL 1001, 1015, 6021, 7001, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7040.

#### Opbevaring

Opbevares i forsvarligt lukkede beholdere ved temperaturer mellem 15 °C og 25 °C. Undgå direkte sol og lavere opbevaringstemperaturer. Se også oplysningerne om lagerholdbarhed på emballagen.

#### GISCODE

Tyskland: Byggebrancheforeningernes informationssystem for farlige stoffer: GISCODE PU 40

#### EU-direktiv 2004/42 (Deco maling direktiv)

Dette produkt svarer til EU-direktiv 2004/42/EF og indeholder mindre end den maksimale VOC grænseværdi (status 2, 2010). Iht. EU-direktiv 2004/42 er den øverste grænseværdi for produkter i kategorien IIA/j type sb 500g/l (grænse: status 2, 2010). VOC indholdet i MASTERTOP BC 325 N er < 500 g/l (færdigblandet materiale).

#### CE-mærkning

Detaljer om CE-mærkning iht. DIN EN 1504-2 hhv. DIN EN 13813 fremgår af oversigtstabellen CE-mærkninger (jf. blåt register i håndbogen eller rubrikken Service på [www.flooring.basf.de](http://www.flooring.basf.de)).

#### Fysiologisk virkning/beskyttelsesforanstaltninger

I hærdet stand er MASTERTOP BC 325 N ufarligt i fysiologisk henseende. Under forarbejdning af materialet skal følgende beskyttelsesforanstaltninger træffes:

Brug beskyttelseshandsker og -briller samt særligt arbejdstøj under arbejdet. Undgå indånding af damp, og undgå kontakt med huden og øjnene. Skulle produktet komme i øjnene, skal der straks tilkaldes lægehjælp. Der må ikke spises, drikkes eller ryges under forarbejdningen, og der må ikke arbejdes med åben ild. For oplysninger mht. særlige risici og sikkerhedsoplysninger henvises til sikkerhedsdatabladene. Det samme gælder for anvisninger vedr. transport og bortskaffelse.

Den tyske branche forenings forskrifter om håndtering af polyuretaner og isocyanater skal overholdes.

#### Arbejdshygiejniske oplysninger

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

#### Mærkning

##### Komponent A

De sædvanlige sikkerhedsbestemmelser for omgang med kemikalier, skal overholdes. Produktet er ikke mærkningspligtigt i henhold til EU-direktiverne/regulativet for farlige stoffer.

MAL-kode (1993): 00-1.

MAL-kode brugsklar blanding: 00-3.

PR-nr.: 2174195.

Fareklasse for vand: WGK 1 (Selvklassificering): svagt vandforurenende.

Produktet er omfattet af bek. nr. 302 af 13. maj 1993 om arbejde med kodenumererede produkter.

##### Komponent B

Symbol: Xn Sundhedsskadelig

Indeholder:

Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat, isomere og homologe. Farlig ved indånding. Irriterer øjnene, åndedrætsorganerne og huden. Kan give overfølsomhed ved indånding og ved kontakt med huden.

Undgå indånding af dampe/aerosol-tåger. Undgå kontakt med huden. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Brug særligt arbejdstøj og egnede beskyttelseshandsker. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt. Dette materiale og dets beholder skal bortskaffes som farligt affald.

MAL-kode (1993): 00-3.

MAL-kode brugsklar blanding: 00-3.

PR-nr.: 2174208.

Fareklasse for vand: WGK 1 (Selvklassificering): svagt vandforurenende.

Produktet er omfattet af bek. nr 292 af 26. april 2001 om arbejde med stoffer og materialer, bilag III, (epoxy- og polyuretanprodukter)

Tekniske data:			
<u>Blandingsforhold</u>		<u>vægtdele</u>	<u>3,5 : 1</u>
Densitet:	ved 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,29
Viskositet (Brookfield/Sp.5/20U):	ved 23 °C	mPas	1500
Forarbejdningstid (30 kg beholder):	ved 23 °C	min.	30
Tider for efterbehandling:	ved 23 °C	timer	min. 12
		døgn	maks. 2
Gennemhærdet:	ved 23 °C	døgn	7
Objekt- og forarbejdningstemperaturer:		°C	min. 8
		°C	maks. 30
Maks. tilladelig relativ luftfugtighed:		%	75
Efter udhærdning*			
Shore-A hårdhed:	efter 7 døgn		79
Trækstyrke:	iht. DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	7
Brudforlægelse:	iht. DIN 53504	%	150

\* Disse oplysninger er kun vejledende. Værdierne kan ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.

Produktet er omfattet af bek. nr. 239 af 6. april 2005 om unges arbejde.

Produktet er omfattet af bek. nr. 302 af 13. maj 1993 om arbejde med kodenummererede produkter.

Forbehold for ændringer og trykfejl.