

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
07	
EN 13813 SR-B1,5-E _{II}	
Grundere/primere til brug i bygninger (systemopbygning iht. de pågældende tekniske datablade)	
Brandkarakteristika:	E _{II}
Emission af korroderende stoffer:	SR
Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke:	NPD
(BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	B1,5
Adhæsiv trækstyrke:	NPD
Slagstyrke:	NPD
Subsonisk støjsisolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	

Mastertop[®] P 660

AHurtigt hærdende, opløsningsmiddelfri og upigmenteret 2-komponent-grunder på polyurethan-harpiksbasis.

Materialebeskrivelse

MASTERTOP P 660 er en hurtigt hærdende, opløsningsmiddelfri og upigmenteret 2-komponent-grunder på polyurethan-harpiksbasis.

Anvendelsesområder

MASTERTOP P 660 anvendes som primer under MASTERTOP-systemer på mineralske underlag som f.eks. beton- og cementgulve. Endvidere egnet som grunder til bituminøse underlag (f.eks. asfalt til udstøbning/tromling) indendørs.

Egenskaber

MASTERTOP P 660 anvendes som hurtigt hærdende, porelukkende og kapillartætnende grunder. Ved anvendelse på UV-belastede steder kan der opstå gul misfarvning af materialet, hvilket dog ikke forringer de tekniske egenskaber. Efter fuldstændig udhærdning har MASTERTOP P 660 særdeles gode mekaniske styrkeegenskaber. Afhængig af belægningen er MASTERTOP P 660 resistent over for vand, havvand og spildevand, bestandigt over for mineralolie, smøremidler og brændstof samt mange forskellige baser, fortyndede syrer og saltopløsninger.

Underlagets beskaffenhed

Før MASTERTOP P 660 anvendes som grunder på asfalt til udstøbning/tromling, skal det sikres, at overfladen frilægges på ca. 60 % af substratets tilslagsmateriale ved hjælp af mekanisk forbehandling af underlaget (kuglesandblæsning) for at garantere sikker vedhæftning. Cementbundne underlag skal være faste, tørre, let ru og bæredygtige, fri for cementlim, løse og møre dele samt vedhæftningshindrende substanser som olie, fedt, rester af gummi og maling eller lignende. Normalt er det nødvendigt at forbehandle underlaget med granulat- eller kuglesand-blæsning, vandblæsning ved højt eller ekstremt højt tryk eller fræsning eller at slibe overfladen af (inkl. eventuelt nødvendig efterbehandling). Ved anvendelse på ikke-cementholdige underlag anbefales det at kontakte vores tekniske rådgivere.

Efter forbehandling af underlaget skal det cementholdige underlags afrivningsstyrke være mindst 1,5 N/mm² (kontrolleres f.eks. med Herion-måler, træk-hastighed 100 N/sek.). I cementbundne overflader må fugtigheden gennemgående ikke være mere end 4 % (kontrolleres f.eks. med CM-måler). Underlagets temperatur skal være mindst 3 grader Kelvin over dugpunktet. Underlaget, som skal forsynes med belægning, skal være sikret mod opstigende fugt (trykkende vand).

Forarbejdning

MASTERTOP P 660 leveres i det korrekte blandingsforhold af komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Følgende er vigtigt ved blanding af komponenterne:

Hæld først komponent B (hærderen) ned i beholderen med komponent A (harpiks). Sørg for, at tømme komponent B fuldstændigt over i komponent A. For at blande de to komponenter grundigt til en homogen konsistens skal der anvendes en langsomt kørende røremaskine (ca. 300 o/min). Sørg for komme helt ned i bunden og ud i kanterne af blande-beholderen. Der blandes, indtil massen er homogen og uden striber, dog mindst i 2 minutter. Materialet må ikke bearbejdes i den leverede beholder!

Efter omhyggelig blanding hældes materialet over i en ny, ren beholder og omrøres igen ca. 1 minut. Under blandingen skal de to komponenters temperatur ligge mellem 15 og 25 °C.

Derefter påføres MASTERTOP P 660 med sprøjte, rulle eller pensel eller ved udhældning på det forberedte underlag. På vandrette flader anbefales det at fordele materialet med en skumgummiskrabber. Overfladen kan gøres mere ensartet ved efterfølgende udglatning.

For at forbedre vedhæftningen mellem lagene kan der strøs oventørret kvartssand kornstørrelse 0,3–0,8 mm på grunderen. Påføringen af grunderen skal ske ved uændrede temperaturer for at minimere risikoen for, at der dannes bobler ved, at indesluttet luft i underlagets porer varmes op. Ud over omgivelsestemperaturen har underlagets tem-

Sept. 2008

peratur også afgørende betydning for bearbejdningen af reaktionsharpiks. Ved lave temperaturer tager de kemiske reaktioner normalt længere tid. Det giver et længere potlife, og efterbehandlingstiden og den tid, der skal gå, før overfladen kan betrædes, forlænges tilsvarende. Samtidig kan det øge forbruget pr. fladeenhed som følge af tiltagende viskositet. Ved høje temperaturer sker de kemiske reaktioner hurtigere, hvilket reducerer de ovennævnte tider tilsvarende. For at opnå fuldstændig udhærdning af MASTERTOP P 660 må underlagets middeltemperatur ikke komme under den laveste forarbejdnings- og objekttemperatur. Efter påføring skal materialet beskyttes mod direkte vandpåvirkning i ca. 24 timer (20 °C). I dette tidsrum kan vandpåvirkning af overfladen medføre, at vedhæftningen til det efterfølgende lag reduceres betydeligt. I øvrigt henvises til de generelle regler for arbejde med reaktionsharpiks inden for betonbyggeri.

Eksempler på anvendelse

1. Primer til cementholdige underlag
 - 1.1 Forbehandling af underlaget, se Underlagets beskaffenhed.
 - 1.2 MASTERTOP P 660 påføres bedst med en skumgummiskrabber og fordeles derefter jævnt på underlaget med rulle for at undgå væskeansamlinger. Forbrug: ca. 0,3–0,5 kg/m², afhængig af underlagets sugsevne.
 - 1.3 Evt. ekstra grundning på stærkt sugende, porøse underlag. Forbrug: ca. 0,3–0,5 kg/m²
 - 1.4 Evt. strøs der ovntørret kvartssand kornstørrelse 0,3–0,8 mm heldækkende i den friske grunder. Undgå overskydende sand. Forbrug: ca. 1,0 kg/m²
2. Primer til bituminøse underlag
 - 2.1 Forbehandling af underlaget, se Underlagets beskaffenhed.
 - 2.2 MASTERTOP P 660 påføres bedst med en skumgummiskrabber og fordeles derefter jævnt på underlaget med rulle for at undgå væskeansamlinger. Forbrug: ca. 0,3–0,5 kg/m²
 - 2.3 Evt. ekstra grundning Forbrug: ca. 0,3 kg/m²
 - 2.4 Evt. strøs der ovntørret kvartssand kornstørrelse 0,3–0,8 mm heldækkende i den friske grunder. Undgå overskydende sand. Forbrug: ca. 1,0 kg/m²
3. Udspartling/hulkeler osv. Lukning af porerne, udspartling og hulkeler kan evt. udføres med en egnet epoxyharpiks, f.eks. MASTERTOP P 617.

Opbevaring

De tætsluttende beholdere skal opbevares tørt ved en temperatur mellem 15 og 25 °C. Undgå direkte sollys. Under ovennævnte betingelser har materialet en holdbarhed på 6 måneder.

Emballage

Mastertop P 660 leveres i emballageenheder på 10 kg. Komponent A og B er fyldt i særskilte emballager i afstemt blandingsforhold.

Arbejdshygiejniske oplysninger

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning

Komponent A

De sædvanlige sikkerhedsbestemmelser for omgang med kemikalier, skal overholdes. Produktet er ikke mærkningspligtigt i henhold til EU-direktiverne/regulativet for farlige stoffer.

MAL-kode (1993): 00-1

MAL-kode brugsklar blanding: 1-3

PR-nr.: 1823261

Komponent B

Symbol: Xn Sundhedsskadelig

Indeholder:

Diphenylmethan-diisocyanat, isomere/homologe.

Farlig ved indånding. Irriterer øjnene, åndedrætsorganerne og huden. Kan give overfølsomhed ved indånding og ved kontakt med huden.

Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Materialet og dets beholdere skal bortskaffes på en sikker måde. Brug særligt arbejdstøj og egnede beskyttelseshandsker. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt. Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket. Må kun bruges på steder med god ventilation. Ved ulykkestilfælde ved indånding bringes tilskadekomne ud i frisk luft og holdes i ro. Ved indtagelse, skyl munden med vand (kun hvis personen er ved bevidsthed).

MAL-kode (1993): 2-3

MAL-kode brugsklar blanding: 1-3

PR-nr.: 1823317

Forbehold for ændringer og trykfejl.

Tekniske data			
Bindemiddelbasis	Polyurethan		
Massefylde (DIN 53217)	ved 20 °C	g/cm ³	1,08
Viskositet	Viskosimeter	mPas	600
Blandingsforhold		vægtdele	100 : 63
Forarbejdningstid (10 kg-beholder)	ved 23 °C/50 % RF	min	25
Efterbehandling ved 23 °C	afslebet flade	t	3
	ikke-afslebet flade	t	5
Udhærdet/kemisk modstandsdygtig	ved 23 °C/50 % RF	d	5
Objekt- og anvendelsestemperatur		°C	min. 5
		°C	maks. 40
Maks. tilladt relativ luftfugtighed		%	80
Farve	Transparent		
Lagtykkelse og forbrug	se eksemplerne på anvendelse		
Rengøring af værktøj	med f.eks. PCI Unifortynder		
Fareklassifikation	se det aktuelle sikkerhedsdatablad		

* Disse angivelser er vejledende. Værdierne må ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.