

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
07	
EN 13813 SR-B1,5-E ₀	
Grundere/primere til brug i bygninger (systemopbygning iht. de pågældende tekniske datablade)	
Brandkarakteristika:	E ₀
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke:	NPD
(BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	B1,5
Adhæsiv trækstyrke:	NPD
Slagstyrke:	NPD
Subsonisk støjsolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	

Mastertop[®] P 617

En universal, 2-komponent grunder uden opløsningsmidler på epoxybasis.

Produktbeskrivelse

Mastertop P 617 er en lavviskos, 2-komponent grunder uden opløsningsmidler på epoxybasis.

Anvendelsesområder

Mastertop P 617 anvendes som grunder på mineralske underlag som f.eks. beton og cementafretningslag med Mastertop gulvbelægningsystemer og med Conipur vandtætte membraner. Ved anvendelse på steder uden kælder, skal der udlægges en effektiv vandtæt membran.

Egenskaber

- lav viskositet
- let at påføre
- fremragende indtrængning
- lukker porer og kapillarer
- fremragende vedhæftning til underlag

Forarbejdning

Mastertop P 617 leveres i afstemt blandingsforhold. Inden komponenterne A og B blandes, skal de tilpasses til en temperatur på ca. 15 – 25 °C. Komponent B tømmes fuldstændigt over i beholderen med komponent A. MÅ IKKE BLANDES MANUELT. Der blandes med en boremaskine og en blandespiral ved meget lav hastighed (ca. 300 o/m) i mindst 3 minutter. Skrab materialet fra siden og bunden af spanden flere gange, så det kommer med i blandingen. Sørg for at holde blandespiralen nede i blandingen for at undgå, at der dannes luftbobler. MÅ IKKE FORARBEJDES FRA BLANDESPANDEN. Når der er opnået en homogen konsistens, hældes de opblandede komponenter A og B i en ny beholder, og der omrøres i yderligere 1 minut. Mastertop P 617 bør forarbejdes, når omgivelsestemperaturen er konstant eller faldende, idet det vil mindske risikoen for, at der dannes bobler på grund af udvidelse af luften, som er indeholdt i betonen.

Efter blandingen påføres Mastertop P 617 på det forberedte underlag og fordeles med en gummisvaber, og der afs-

luttes med rulle. Ovn-tørret sand strøs på grunderen, mens denne stadig er våd, for at forbedre vedhæftningen af den efterfølgende belægning. Materialets hærdetid påvirkes af omgivelses-, materiale- og underlagstemperaturerne. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner; derved forlænges potlife, åbentiden og hærdetiderne. Høje temperaturer fremskynder de kemiske reaktioner, hvorved tidsrammerne ovenfor forkortes tilsvarende. For at materialet kan hærde fuldstændigt, må materiale-, underlags- og forarbejdningstemperaturen ikke falde ned under minimum.

Efter påføring skal materialet beskyttes mod direkte kontakt med vand i ca. 24 timer (ved 20 °C). Indenfor dette tidsrum kan kontakt med vand medføre udblomstring på overfladen og/eller klæbrig overflade. Begge dele skal fjernes. Temperaturen på underlaget skal ligge mindst 3 °C over dugpunktstemperaturen, både under forarbejdningen og mindst 24 timer efter forarbejdningen (ved 15 °C).

Forbehandling af underlag

Alle underlag (nye som gamle) skal være sunde, tørre og fri for cementslam og løse partikler. Gulve renses for olie, fedt, gummimærker, malingspletter og andre vedhæftningsreducerende forurenende stoffer. Mekanisk overfladebehandling med sandblæsning eller slyngrensning, højtryksrensning, slibning eller afskrabning (inkl. nødvendig efterbehandling) er foretrukne metoder til forbehandling af gulve.

Efter forbehandling af overfladen skal dennes trækstyrke være større end 1,5 N/mm² (kontrolleres med en godkendt træktester med en belastning på 100 N/s).

Indholdet af restfugt i underlaget må ikke være højere end 4 % (kontrolleres med f.eks. CM apparat).

En fugttæt belægning skal være korrekt udlagt, og den skal være intakt.

Forbrug

Forbruget af Mastertop P 617 ligger på mellem 0,3 – 0,5 kg/m², afhængig af underlagets tilstand og porøsitet. Et yderligere lag af Mastertop P 617 på 0,2 – 0,4 kg/m² anbefales til

Juni 2007

Tekniske data*			
Blandingsforhold	vægtdele		100 : 43
Blandingsdensitet	ved 23 °C	g/cm ³	1,07
Blandingsviskositet	ved 23 °C	mPas	490
Forarbejdnings- tid (30 kg)	ved 12 °C	min.	60
	ved 20 °C	min.	30
	ved 30 °C	min.	15
Klar til trafik	ved 10 °C	t	min. 24
		t	max. 48
	ved 23 °C	t	min. 7
		t	max. 36
	ved 30 °C	t	min. 3
	t	max. 24	
Fuldstændig udhærdet efter	ved 10 °C	d	5
	ved 23 °C	d	3
	ved 30 °C	d	2
Tilladelig omgivelses- og underlagstemperatur		°C	min. 8
			max. 30
Tilladelig relativ fugtighed	ved 10 °C	%	75
	ved >23 °C	%	85
*Oplysningerne er vejledende. Tallene kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer.			

Tekniske data, hærdet materiale*			
Shore D hårdhed	efter 7 døgn		84
Glasovergangstemperatur	efter 28 døgn	°C	testes p.t.
Trykstyrke	efter 28 døgn	N/mm ²	81
Trækstyrke	efter 7 døgn	N/mm ²	28
Varmeudvidelseskoefficient		x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	testes p.t.
Taber slid: CS10 hjul, 10 N, 1000 omdrejninger	efter 7 døgn	mg	testes p.t.
*Oplysningerne er vejledende. Tallene kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer.			

meget porøse underlag og vil forbedre beskyttelsen mod opstigende fugt.
Der strøs ovntørret kiselsand 0,3 – 0,8 mm med ca. 1,0 kg/m² på grunderen, mens denne stadig er våd.

N.B. Ovennævnte forbrug er kun vejledende. Tallene kan være højere på meget ru og porøse underlag.

Rengøringsmidler

Værktøj, som kan bruges igen, skal rengøres omhyggeligt med PCI Unifortynder eller med f.eks. isopropanol.

Levering

Mastertop P 617 leveres i 30 kg kombi-embalage, samt i 200 kg tromler med komponent A og komponent B.

Udseende

Transparent væske.

Opbevaring

Opbevares tørt i original emballage og ved temperaturer på mellem 15-25 °C. Må ikke udsættes for direkte sollys. Max. lagerholdbarhed under disse forhold, se "mindst holdbar til...."

EU Direktiv 2004/42

(Decopaint direktiv)

Produktet efterlever bestemmelserne i EU Direktiv 2004/42/EF (Decopaint direktiv) og indeholder mindre end den højst tilladte VOC grænseværdi (trin 2, 2010).

I henhold til EU direktiv 2004/42 er det højst tilladte VOC indhold for produktkategori IIA / j 500 g/l (Grænse: trin 2, 2010). VOC indholdet for MASTERTOP P 617 er < 500 g/l (for det brugsklare produkt).

Mærkning:

Komponent A

Symbol: Xi, lokalirriterende

N, Miljøfarlig

Indeholder: Bisphenol-A-Epichlorhydrin-Harpiks, MV<700, 2,3-Epoxypropyl-neodecanoat (C12-C14) Alkylglycidylether.

Irriterer øjnene og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Giftig for organismer, der lever i vand; kan forårsage uønskede langtidsvirkninger i vandmiljøet. Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Må ikke tømmes i kloakafløb: materialet og dets beholdere skal bortskaffes på en sikker måde. Brug egnede beskyttelseshandsker under arbejdet. Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket.

Undgå udledning til miljøet. Se særlig vejledning/leverandørbrugsanvisning. Ved indtagelse, skyl munden med vand (kun hvis personen er ved bevidsthed).

MAL-kode (1993): 00-5

Fareklasse for vand:

WGK 2 (Selvklassificering): vandforurenende.

PR-nr.: Under fremskaffelse

Komponent B

Symbol: C, Ætsende

Indeholder: Poly(methylpiperazin), Benzylalkohol, 4,4'-Methylenbis(cyclohexylamin).

Farlig ved indånding og ved indtagelse. Ætsningsfare. Kan give overfølsomhed ved indånding og kontakt med huden.

Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Materialet og dets beholder skal bortskaffes på en sikker måde. Brug særligt arbejdstøj og egnede beskytteshandsker og -briller/ansigtsskærm. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt. Må kun bruges på steder med god ventilation. Undgå udledning til miljøet. Se særlig vejledning/leverandørbrugsanvisning.

MAL-kode (1993): 00-5

PR-nr.: Under fremskaffelse

Fareklasse for vand:

WGK 2 (Selvklassificering): vandforurenende.

MAL-kode brugsklar blanding: 00-5

Forbehold for ændringer og trykfejl.