

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
05	
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-B <sub>1</sub>	
Syntetisk harpikspuds/-belægning til brug i bygninger (systemopbygning iht. de pågældende tekniske datablade)	
Brandkarakteristika:	B <sub>1</sub>
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke:	AR1
(BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	B1,5
Adhæsiv trækstyrke:	IR4
Slagstyrke:	NPD
Subsonisk støjsolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	

# Mastertop<sup>®</sup> BC 370

2-komponent, selvudflydende  
epoxybelægning, opløsningsmiddelfri.

## Materialebeskrivelse

MASTERTOP BC 370 er en opløsningsmiddelfri belægningsmasse på epoxybasis som er pigmenteret og tilsat egnet fillermateriale.

## Anvendelsesområder

MASTERTOP BC 370 anvendes indendørs på steder med middel til hård belastning som belægning på mineralske underlag som f.eks. beton og cementslidlag. Anvendes også som bindemiddel til selvudflydende mørtler med tilsætning af 50 vægt-% ovntørret kvartssand.

## Egenskaber

MASTERTOP BC 370 har på grund af det særlige filler materiale en meget høj slidstyrke - også ved meget hård belastning. Materialet er let at forarbejde og har efter fuldstændig udhærdning særdeles gode mekaniske styrkeegenskaber. Ved anvendelse på UV-belastede steder kan der ske en gul misfarvning af materialet, uden at det forringer de tekniske egenskaber. MASTERTOP BC 370 er resistent over for vand, havvand og spildevand, og har fremragende bestandighed over for et utal af baser, fortyndede syrer, saltopløsninger, mineralske olier, smørelolie og brændstof.

## Forarbejdning

MASTERTOP BC 370 leveres i afstemt blandingsforhold. Komponent B tømmes fuldstændig over i komponent A og der omrøres grundigt med et langsomtgående røreværk (ca. 300 omdrejninger/minut), f.eks. en boremaskine påsat en blandespiral. Der blandes, indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. Sørg for at få materialet fra sider og bund med i blandingen. Efter omhyggelig blanding hældes materialet i en ny, ren beholder og omrøres på ny ca. 1 minut. Under blandingen skal temperaturen på de to komponenter ligge mellem +15°C og +25°C. Efter blandingen påføres MASTERTOP BC 370 det grundede underlag i den ønskede lagtykkelse med tandspartel, stålspartel eller gummiskraber. Tandstørrelsen vælges efter den

ønskede lagtykkelse. Efter påføring pigrulles materialet med rolige bevægelser på kryds og tværs.

Bemærk at underlagets temperatur har afgørende betydning for såvel forarbejdningen som udhærdningen. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner; derved forlænges også potlife og tiderne for efterfølgende behandling og betrædning. Samtidig øges eventuelt forbruget pr. fladeenhed som følge af tiltagende viskositet. Ved høje temperaturer fremskyndes de kemiske reaktioner, således at de ovennævnte tider forkortes tilsvarende.

For at opnå fuldstændig udhærdning af MASTERTOP BC 370 må underlagets middeltemperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdnings- og objekttemperatur. Efter påføringen skal materialet desuden beskyttes mod direkte vandpåvirkning i ca. 24 timer (15°C). Indenfor dette tidsrum kan vandindvirkning på overfladen medføre en hvid misfarvning (carbamatdannelse) og/eller klæbrighed, som vil forringe dæklaget funktion betydeligt og derfor i givet fald skal fjernes.

I øvrigt henvises til: "Generelle regler for arbejde med Mastertop og Conipur".

## Underlagets beskaffenhed

MASTERTOP BC 370 påføres en grundet og/eller spartlet overflade.

Underlaget skal i øvrigt være bæredygtigt, fast, tørt, let ru, fri for løse og møre dele såvel som vedhæftningshindrende lag af olie, fedt, gummi, maling eller lignende. Aftræksstyrken i underlaget skal være mindst 1,5 MPa. Hvis underlaget er blevet tilsmudset, eller belægningstidspunktet er overskredet, skal det renses og/eller slibes, fræses, slyngrenses eller højtryksspules.

Såvel forarbejdning som udhærdning skal foregå ved underlags- og omgivelsestemperaturer mindst 3°C over den aktuelle dugpunktstemperatur.

Under udhærdningen må middeltemperaturen i underlaget endvidere ikke ligge under laveste forarbejdnings- og objekttemperatur.

Der henvises i øvrigt til afsnittet om "underlagsforberedelse"

Juni 2004 erst. nov. 2003

Tekniske data:			
Blandingsforhold i vægtdele:		5:1	
Blandingsdensitet:		1,45 kg/l	
Viskositet ved 23°C:		1.600 mPas	
Forarbejdningstid ved 20°C:		30 min.	
Klar til efterbehandling, betrædning	ved 10°C :	min. 30 timer	max. 3 døgn
	ved 23°C:	min. 8 timer	max. 2 døgn
Udhærdet/kem. belastbar ved 20°C:		5 døgn	
Objekt- og forarbejdningstemperaturer:		min. 10 °C	max. 30 °C
Max. tilladte relative luftfugtighed:		75 %	
Shore-D hårdhed (efter 7 døgn) ved 23°C:	81		
Brudforlængelse efter DIN 53504:		60 %	
Trykstyrke:		67,5 N/mm <sup>2</sup>	
Slid ifølge Taber efter 28 døgn ved 23°C:		44 mg	

\* Oplysningerne er vejledende. Tallene kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer.

i "Generelle regler for arbejde med Mastertop og Conipur".

Eksempler på anvendelse

- Selvudflydende belægning, glat
  - Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.
  - Grundning med MASTERTOP P 617.  
Forbrug: 0,2 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>.
  - Istrøning af ovntørret kvartssand. Forbrug: ca. 0,8 kg/m<sup>2</sup>.
  - Ved ru og ujævne overflader kan det være nødvendigt at foretage en skrubespartling med MASTERTOP P 617 iblandet kvartssand (1:0,5 efter vægt)  
Forbrug: ca. 1,5 kg færdig blanding.
  - Udlægning af MASTERTOP BC 370 med tandspartel i den ønskede lagtykkelse.  
Der afsluttes med at pigrulle.  
Forbrug: Mindst 1,4 kg/m<sup>2</sup> pr. mm lagtykkelse.
- Spartling/hulkebler etc.  
Udføres med en egnet epoxymørtel f.eks. MASTERTOP P 617 eller Aposan.

Afprøvede systemer

MASTERTOP BC 370 indgår i følgende afprøvede systemer: MASTERTOP 1270 og 1270 R.

Rengøring

Hvis arbejdet afbrydes skal samtlige arbejdsredskaber der skal bruges igen, rengøres omhyggeligt med f.eks. Unifortynder.

Leveringsform

MASTERTOP BC 370 leveres i emballageenheder på 30 kg. Komponent A og B er fyldt i særskilte emballager i afstemt blandingsforhold.

Farver

Lysgrå RAL 7035 og Vinduesgrå RAL 7040. For andre farver kontakt venligst teknisk service 7366 3030.

Opbevaring

Skal opbevares tørt i tæt lukket original emballage ved temperaturer mellem +15°C - +25°C. Undgå direkte solpåvirkning. Under ovennævnte betingelser har materialet en holdbarhed på 12 måneder.

Arbejds miljø

Se særskilt sikkerhedsdatablad/ brugsanvisning.

Mærkning

Komponent A

Symbol: Xi, lokalirriterende

Indeholder: Bisphenol-A-Epichlorhydrin-Harpiks, MV<700, Indeholder epoxyforbindelser.

Irriterer øjnene og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Undgå kontakt med øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Brug egnede beskyttelseshandsker under arbejdet. Må kun bruges på steder med god ventilation.  
MAL-kode (1993): 0-5  
PR-nr.: 657302

Komponent B

Symbol: C, ætsende

Indeholder: 3-Aminomethyl-3,5,-trimethylcyclohexylamin, Benzylalkohol.

Farlig ved indånding, ved hudkontakt og ved indtagelse. Ætsningsfare. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelseshandsker og briller/ansigtsskærm. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt. Må kun bruges på steder med god ventilation.

MAL-kode (1993): 00-5

PR-nr.: 657310

MAL-kode brugsklar blanding: 00-5

Forbehold for ændringer og trykfejl.