

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
09	
EN 13813 SR-B1,5-AR0,5-IR4-E _n	
Syntetisk harpikspuds/-belægning til brug i bygninger (systemopbygning iht. de pågældende tekniske datablade)	
Brandkarakteristika:	E _n
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke:	AR0,5
(BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	B1,5
Adhæsiv trækstyrke:	IR4
Slagstyrke:	NPD
Subsonisk støjsolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	

Mastertop[®] TC 409 W-ESD N

Vandbaseret, antistatisk, 2-komponent,
polyuretan topbelægning, et lag.

Produktbeskrivelse

MASTERTOP TC 409 W-ESD N er en vandbaseret, 2-komponent, antistatisk, ESD polyuretan-baseret topbelægning som hærdet til en mat finish.

Anvendelsesområder

MASTERTOP TC 409 W-ESD N anvendes som slidstærk antistatisk forsejler på indendørs ESD arealer med let til middel mekanisk belastning. Den kan påføres på ikke-ledende, eksisterende gulve (f.eks. hård epoxy eller polyuretan) og direkte på andre gulve; kontakt venligst BASF. MASTERTOP TC 409 W-ESD N kan også anvendes som ESD topbelægning på bløde overflader, f.eks. MASTERTOP 1328 AS (polyuretan).

Egenskaber

- ESD egenskaber, dissipativ
- Slidstærk
- Vandbaseret, miljøvenlig
- Forbedrer ridsefasthed og slidstyrke
- Ensartet mat finish
- Så godt som lugtfri under forarbejdning
- God vedhæftning til ikke-porøse underlag
- Let at påføre
- Resistent overfor opløste syrer og baser og petroleumsbaserede opløsningsmidler
- Opfylder kravene i norm IEC 61340-4-1 og CEI IEC 61340-5-1

Forarbejdning

MASTERTOP TC 409 W-ESD N leveres i det rigtige blandingsforhold. Inden blanding tilpasses komponenterne A og B til en temperatur på ca. 15 – 25 °C. Hele komponent A og B hældes i et rent blandekar. MÅ IKKE BLANDES MANUELT. Der blandes med en mekanisk mixer med lav hastighed (ca. 300 opm) i mindst 3 minutter. Siderne og bunden af beholderen skrubes flere gange for at sikre fuldkommen blanding. Hold mixerarmene nede i blandingen for at undgå, at der

iblandes luftbobler. MÅ IKKE UDLÆGGES DIREKTE FRA ORIGINAL BEHOLDER. Efter omhyggelig blanding til en homogen konsistens hældes de blandede komponenter A og B i en ny beholder og blandes i yderligere et minut. Efter blanding skal materialet hvile i mindst 10 minutter og så blandes igen lige inden påføring.

For alle vandbaserede forsejlere gælder, at det er vigtigt at undgå tørre kanter ved altid at arbejde vådt-i-vådt ved overlappning; ellers vil rullemærkerne blive synlige i den endelige finish. Materialet påføres jævnt med en mohairrulle; arbejd altid i ca. 40 – 100 cm parallelle baner. Når der er påført 2 baner, rulles der over med en ny rulle. Der rulles altid i samme retning og ikke tilbage på kryds og tværs. Tidsintervallet mellem overlappninger holdes så kort som muligt. Under påføringen er det vigtigt at undgå luft-bevægelser ved at holde alle døre og vinduer lukket for at undgå for hurtig udtørring.

MASTERTOP TC 409 W-ESD N tørrer primært ved fordampning af vand efterfulgt af en kemisk tværbindingreaktion. Derfor er omgivelsestemperaturen og fugtigheden vigtig, når MASTERTOP TC 409 W-ESD N påføres. Høj fugtighed (specielt kombineret med lave temperaturer) forsinket tørreprocessen. Underlagets temperatur skal være mindst 3 °C over dugpunktstemperaturen, både under påføring og mindst 24 timer efter påføring (15 °C).

Forberedelse af underlag

Overfladen som skal behandles med MASTERTOP TC 409 W-ESD N, skal være ren og tør, fri for løse og porøse dele samt stoffer, som forringer vedhæftningen, f.eks. olie, fedt, gummislidmærker, maling eller forurenende stoffer.

Forbehandling er kun nødvendig, hvis intervallet for efterfølgende behandling er overskredet, eller overfladen er forurenet. Overfladen må kun slibes med fint sandpapir eller en slibepap for at undgå ridser.

Dec. 2010 erst. feb. 2007

Tekniske data		
Blandingsforhold:	vægtdele	4 : 1
Faststof-indhold:	volumen	45%
Densitet, blandet (DIN 51757):	v. 20 °C	1,24 g/cm ³
Viskositet, blandet (DIN 53211):	v. 20 °C	1640 mPas
Forarbejdbar i:	v. 20 °C	3 timer
Tilladt omgivelses- og underlagstemperatur:		min. 8°C max. 25°C
Tilladt relativ fugtighed:		max. 80 %
Tåler let gående trafik efter:	v. 23 °C/ 50% r.l.	12 timer
	v. 10 °C/ 50% r.l.	25 timer
Fuldt hærdet:	v. 23 °C/ 50% r.l.	7 dage
Overfladeresistens ifølge IEC 61320-4-1		<10 ⁹ Ohm
Taber slidstyrke (7 dage ved 23 °C / 50% r.l.)	CS10/10N/1000 o.	43 mg

Kombineret med ledende belægning MASTERTOP 1328 AS er de specielle krav i henhold DIN EN 61340-5-1 opfyldt. Ovennævnte tal er vejledende og bør ikke anvendes som grundlag for specifikationer.

Forbrug
Ca. 0,15 kg/m²

Rengøringsmidler
Værktøj som skal bruges igen skal rengøres omhyggeligt med vand umiddelbart efter brug. Når materialet er hærdet kan materialet kun fjernes mekanisk, hvilket gøres lettere ved at lægge værktøjet i PCI Unifortynder.

Leveringsform
MASTERTOP TC 409 W-ESD N leveres i 10 kg emballage.

Farver
Standard RAL 7035. Andre farver fås, kontakt venligst teknisk service på 7366 3030.

Opbevaring
Skal opbevares tørt i original emballage og ved temperaturer på 15-25 °C. Må ikke udsættes for direkte sollys. Skal beskyttes mod frost. Max. lagerholdbarhed under disse forhold, se "udløbsdato".

Rengøring af belægning
Til rengøring anvendes rengøringsmidler med pH-værdier på 8,5 – 11. Rengøringsmidler må ikke være oxidative, reductive og plejende (filmdannende).

Arbejds miljø
Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning
Komponent A
Produktet er ikke mærkningspligtigt i henhold til EU-direktiverne/regulativet for farlige stoffer.
MAL-kode (1993): 1-1
PR-nr: Under fremskaffelse

Komponent B
Symbol: Xi Lokalirriterende
Indeholder: Aliphatic isocyanate
Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Skadelig for organismer, der lever i vand; kan forårsage uønskede langtidsvirkninger i vandmiljøet.
Undgå indånding af aerosol-tåger. Undgå kontakt med huden. Materialet og dets beholder skal bortskaffes på en sikker måde. Brug egnede beskyttelseshandsker under

arbejdet. Undgå udledning til miljøet. Se særlig vejledning/leverandørbrugsanvisning.

MAL-kode (1993): 4-3
PR-nr: Under fremskaffelse
MAL-kode brugsklar blanding: 2-3

Yderligere informationer
BASF har en landsdækkende konsulent service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål til vore produkter og vejleder gerne ved større projekter. For yderligere information kontakt vort hovedkontor på tlf.: 73 66 30 30.

Forbehold for ændringer og trykfejl.