

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
09	
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-B ₁	
Til indendørs brug i bygninger (systemopbygning iht. de pågældende tekniske datablade)	
Brandkarakteristika:	B ₁
Emission af korroderende stoffer:	SR
Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke:	AR1
(BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	B _{1,5}
Adhæsiv trækstyrke:	IR4
Slagstyrke:	NPD
Subsonisk støjsolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	

Mastertop[®] PS 231 FL

2-komponent opløsningsmiddelfri spartel til udfyldning af porer på granulatmætter i 1300 REG systemer, brandhæmmende, lav emission.

Materialebeskrivelse

MASTERTOP PS 231 FL er en opløsningsmiddelfri, emissionsfattig, pigmenteret 2-komponents spartelmasse baseret på polyuretan-kunstharpiks i væskeform.

Anvendelsesområder

MASTERTOP PS 231 FL anvendes til at lukke porerne på granulatmætter inden påføring af MASTERTOP PUR belægningssystemer (fx MASTERTOP 1325 REG, MASTERTOP 1325 REG FL, MASTERTOP 1326 REG etc.) i indendørs områder.

Egenskaber og fordele

- Elastisk
- Let thixotroperet
- Lang forarbejdningsstid
- Nem forarbejdning
- Hærder uden svind
- Brandhæmmende

Forarbejdning

MASTERTOP PS 231 FL leveres i korrekt afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Under blandingen bør begge komponenters temperatur være mellem 15 °C og 25 °C. For at opnå en tilstrækkelig homogenitet skal komponent A først omrøres i ca. 1 minut. Ved blanding af komponenterne skal følgende overholdes: Først hældes komponent B (hærder) i beholderen med komponent A (harpiks). Hele indholdet af komponent B skal hældes i. DER MÅ IKKE BLANDES MANUELT! For at opnå en homogen konsistens og en effektiv blanding af materialet skal komponenterne blandes grundigt ved hjælp af et langsomtgående røreværk ved ca. 300 o/min. Sørg for, at også materiale i bunden og siden af blandekarret bliver blandet. Blandingsprocessen skal fortsættes, indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. Materialet må ikke forarbejdes direkte fra den originale beholder!

Efter grundig blanding hældes materialet i en anden, ren

beholder og blandes atter i ca. 1 minut. Når blandingen er færdig, påføres spartelmassen underlaget med en gummi- eller metalskraber. For at holde forbruget nede bør skraber trækkes tæt hen over overfladen.

De anvendte gummi- eller metalskrabere bør have afrundede hjørner, så granulatmætterne ikke beskadiges. Bemærk, at materialeforbruget afhænger af overfladens beskaffenhed samt belægningens, materialets og omgivelsernes temperatur. Ud over omgivelsestemperaturen har også underlagets temperatur en afgørende betydning for forarbejdning af reaktionsharpiks.

Ved lavere temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også forarbejdningsstiden samt tiden, inden materialet kan betrædes og efterbehandles. Samtidig kan forbruget pr. arealenhed forøges pga. tiltagende viskositet. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tider reduceres tilsvarende. For at opnå fuldstændig udhærdning af MASTERTOP PS 231 FL må underlagets gennemsnitlige temperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdnings-/objekttemperatur. Desuden skal materialet beskyttes mod direkte vandpåvirkning ca. de første 12 timer efter påføring (ved 15 °C). I øvrigt gælder de relevante retningslinjer om forarbejdning af reaktionsharpiks.

Vigtigt: En efterbehandling af nyspartlede overflader kan foretages uden grundning. Forudsætningen er dog, at underlaget er rent og tørt. Hvis tiden for efterbehandling er blevet overskredet, anbefaler vi grundning med hæfteprimer MASTERTOP P 691, forbrug maks. 0,05 - 0,08 kg/m², inden påføring af næste lag. Der må kun påføres så meget materiale, som man kan nå at forarbejde i løbet af den maksimale tid for efterbehandling. (jf. produkt databladet for MASTERTOP P 691).

Forbehandling af underlag

MASTERTOP PS 231 FL påføres granulatmætter, der er klæbet fast på underlaget. Underlaget, som skal behandles, skal være fast, tørt og bæredygtigt, have en fin ru overflade,

Aug. 2010

Tekniske data*			
Blandingsforhold		vægtdele	100:22
Densitet			
- komponent A	ved 23 °C	g/cm ³	1,29
- komponent B	ved 23 °C	g/cm ³	1,20
- blanding	ved 23 °C	g/cm ³	1,27
Viskositet			
- komponent A	ved 23 °C	mPas	thixotrop
- komponent B	ved 23 °C	mPas	200
- blanding	ved 23 °C	mPas	thixotrop
Forarbejdningstid	ved 12 °C	minutter	105
	ved 20 °C	minutter	60
	ved 30 °C	minutter	45
Kan betrædes efter	ved 12 °C	timer	18
	ved 20 °C	timer	10
Tider for efterbehandling	ved 30 °C/75 % r.h.	timer	maks. 36
	ved 23 °C/40 % r.h.	timer	maks. 48
Objekt- og forarbejdningstemperaturer		°C	min. 10
		°C	maks. 30
Maks. tilladelig relativ luftfugtighed		%	75
Efter udhærdning*			
Shore-A hårdhed	efter 24 timer/23 °C/50 % r.h.		65
	efter 28 døgn		80
Trækstyrke	DIN 53504	N/mm ²	4,5
Brudforlængelse	DIN 53504	%	80
Rivestyrke	DIN 53515	N/mm ²	13
* Disse oplysninger er kun vejledende. Værdierne kan ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.			

være fri for løse og porøse dele samt vedhæftningshindrende stoffer, såsom olie, fedt, gummipartikler, malingrester og lignende.

Temperaturen på underlaget, som skal behandles, skal være mindst 3 °C over den aktuelle dugpunktstemperatur.

Forbrug

ca. 0,6 - 0,8 kg/m², jf. systemdatablad MASTERTOP 1325 REG FL.

Rengøring af værktøj

Værktøj, der skal bruges igen, bør rengøres omhyggeligt med PCI Unifortynder eller andre opløsningsmiddelholdige rengøringsmidler (fx butylacetat) umiddelbart efter brug. Der må ikke bruges vand eller alkoholiske opløsningsmidler til rengøring.

Emballage

MASTERTOP PS 231 FL leveres i korrekt blandingsforhold (komponent A og komponent B) i emballageenheder a 30 kg.

Farve

MASTERTOP PS 231 FL leveres i farven grå.

Opbevaring

Opbevares i forsvarligt lukkede beholdere ved temperaturer mellem 15 °C og 25 °C. Undgå direkte sol og lavere opbevaringstemperaturer. Se også oplysningerne om lagerholdbarhed på emballagen.

Arbejdshygiejniske oplysninger

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning

Komponent A

De sædvanlige sikkerhedsbestemmelser for omgang med kemikalier, skal overholdes. Produktet er ikke mærkningspligtigt i henhold til EU-direktiverne/regulativet for farlige stoffer.

MAL-kode (1993): 00-1

MAL-kode brugsklar blanding: 00-3

PR-nr.: 899766

Komponent B

Symbol: Xn Sundhedsskadelig.

Indeholder:

Diphenylmethan-diisocyanat, isomere/homologe.

Farlig ved indånding. Irriterer øjnene, åndedrætsorganerne og huden. Kan give overfølsomhed ved indånding og ved kontakt med huden.

Undgå indånding af dampe. Undgå kontakt med huden.

Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand

og læge kontaktes. Brug særligt arbejdstøj og egnede beskyttelseshandsker. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling

nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt. Dette materiale

og dets beholder skal bortskaffes som farligt affald. Materi-

alet og dets beholder skal bortskaffes på en sikker måde. Må

kun bruges på steder med god ventilation. Ved indtagelse,

kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket.

Ved ulykkestilfælde ved indånding bringes tilskadekomne

ud i frisk luft og holdes i ro. Ved indtagelse, skyl munden

med vand

(kun hvis personen er ved bevidsthed).

MAL-kode (1993): 00-3

MAL-kode brugsklar blanding: 00-3
PR-nr.: 324110

Forbehold

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af BASF Construction Chemicals Denmark A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedste mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet.

Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal BASF Construction Chemicals Denmark A/S straks kontaktes.

Forbehold for ændringer og trykfejl.



RM Coating
A.C. Illumsvej 8, DK-8600 Silkeborg
Telefon +45 86 82 17 17, Mobil +45 30 30 37 17
www.rmcoating.dk