

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
10	
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-B <sub>s</sub> 1	
Syntetisk harpikspuds/-belægning til brug i bygninger (systemopbygning iht. de pågældende tekniske datablade)	
Brandkarakteristika:	B <sub>s</sub> 1
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke:	AR1
(BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	B1,5
Adhæsiv trækstyrke:	IR4
Slagstyrke:	NPD
Subsonisk støjsolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	

# Mastertop<sup>®</sup> BC 375 N AS

Opløsningsmiddelfri, 2-komponent  
antistatisk, flydebelægning.

## Materialebeskrivelse

MASTERTOP BC 375 N AS er en ledende, opløsningsmiddelfri, pigmenteret, 2-komponent flydebelægning på polyuretanharpiksbasis.

## Anvendelsesområder

MASTERTOP BC 375 N AS anvendes indendørs på steder, hvor der stilles krav til belægningen med hensyn til elektrostatisk af-ledeevne. Materialet er også velegnet til middel-svære industribelastninger som flydebelægning på mineralske underlag f.eks. beton og cementslidlag, som forinden er blevet behandlet med MASTERTOP CP 687 W AS N (ledende lak). Endvidere kan der også udføres belægninger på støbeasfalt og asfaltbeton.

## Egenskaber

MASTERTOP BC 375 N AS er let at forarbejde. Efter fuldstændig udhærdning udmærker materialet sig udover sin elektriske ledeevne ved sine gode mekaniske styrkeegenskaber. Forekomst af gul misfarvning ved anvendelse på UV-belastede steder har ingen negativ indflydelse på materialets tekniske egenskaber. MASTERTOP BC 375 N AS er resistent overfor vand, havvand og spildevand, og besidder en fremragende resistens overfor et stort antal af ludtyper, fortyndede syrer, saltopløsninger, mineralisk olie, smøre- og brændstoffer.

## Forarbejdning

MASTERTOP BC 375 N AS leveres i afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Ved blanding af komponenterne skal følgende iagttages: Først hældes komponent B (hærder) i emballagen indeholdende komponent A (harpiks).

Sørg for at komponent B tømmes helt ud. De to komponenter blandes grundigt med en langsomtgående mixer ved ca. 300 o/min indtil en homogen konsistens og en grundig blanding er opnået. Sørg for at få materialet på bunden og kanterne af blandekarret med. Der blandes indtil der er op-

nået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. Materialet må ikke forarbejdes fra leveringsemballage! Efter omhyggelig blanding hældes materialet i en ny, ren beholder og omrøres på ny ca. 1 minut. Under blandingen skal temperaturen på de to komponenter ligge på mellem +15°C og +25°C.

Efter tilberedningen påføres MASTERTOP BC 375 AS med metal-, gummirakel eller tandspartel på underlaget, der er behandlet med ledende lak, MASTERTOP CP 687 W AS N. Fortandingen vælges efter den ønskede lagtykkelse (bemærk max. forbrug). Efter påføringen afluftes flydebelægningen på kryds og tværs med en pigrulle. Udover omgivelsestemperaturen er underlagets temperatur af afgørende betydning for forarbejdningen af reaktionsharpiks. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner; derved forlænges også potlife og tiderne for efterfølgende behandling og betrædning. Samtidig øges eventuelt forbruget pr. fladeenhed som følge af tiltagende viskositet. Ved høje temperaturer fremskyndes de kemiske reaktioner, således at de ovennævnte tider forkortes tilsvarende. For at opnå fuldstændig udhærdning af MASTERTOP BC 375 N AS må underlagets middeltemperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdnings- og objekttemperatur. Efter påføringen skal materialet beskyttes mod direkte vandpåvirkning i ca. 8 timer (+15°C). Indenfor dette tidsrum kan vandindvirkning på overfladen medføre en opskumning af belægningen som kan medføre en betydelig forringelse af ledeevnen og derfor i givet fald må fjernes. I øvrigt gælder de generelle retningslinier for forarbejdning af reaktionsharpiks i betonbyggeri.

## Underlagets beskaffenhed

MASTERTOP BC 375 N AS påføres udelukkende på afledelaget MASTERTOP CP 687 W AS N. Ledelakken skal være fast, tør, skridfast og bæredygtig, fri for løse og skøre dele, samt stoffer som virker adskillende, f.eks. olie, fedt, gummi- og malings-rester o.l. En forbehandling af underlaget med

Dec. 2010 erst. dec. 2008

Tekniske data:	
Blandingsforhold i vægtdele:	100:22
Blandingsdensitet:	1,45 kg/l
Viskositet : (ved +20°C)	2200 mPas
Forarbejdningstid:	30 min. (ved +20°C)
Klar til efterbehandling:	MASTERTOP BC 375 AS efterbehandles ikke
Udhærdnet/kem. belastbar:	7 døgn (ved +20°C)
Objekt- og forarbejdningstemperaturer:	min. 5°C max. 30°C
Max. tilladte relative luftfugtighed:	75 %
Shore-D-hårdhed:	70 (efter 28 dage)
Afledningsmodstand MASTERTOP 1328 AS DIN EN 1081:	10 <sup>3</sup> - 10 <sup>6</sup> Ohm
Afledningsmodstand med MASTERTOP TC 409 W-ESD N DIN EN 61340-5-1:	Rg > 10 <sup>5</sup> < 10 <sup>9</sup> Ohm

NB. Oplysningerne er vejledende. Tallene kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer.

granulat- eller kuglefræsning, højtryksspuling, fræsning eller slibning af overfladen (inkl. nødvendig efterbehandling) er kun påkrævet, hvis der er betydelig forekomst af forurening på ledelaget, eller efterbehandlingstiderne er overskredet. I så fald skal ledelaget fornyes. Efter forbehandling af underlaget skal underlagets og ledelagets aftræksstyrke udgøre mindst 1,5 MPa. Underlagets temperatur skal ligge mindst 3°C over den aktuelle dugpunkttemperatur. Underlaget, der skal behandles, skal sikres mod opstigende fugtighed (trykkende vand). I øvrigt gælder afsnittet om krav til underlaget før belægningen udføres, jf. de generelle retningslinier.

#### Eksempler på anvendelse

1. Antistatisk belægning, glat.
  - 1.1 Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.
  - 1.2 Grundning med f.eks. MASTERTOP P 617 (jf. teknisk datablad).  
Forbrug: ca. 0,2 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, afhængig af underlagets sugeevne.
  - 1.3 Den friske grundning strøs heldækkende med oventørret kvartssand, kornstørrelse 0,1 - 0,3 mm. Undgå overskydende sand.  
Forbrug: ca. 0,8 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>.
  - 1.4 Evt. påføring af f.eks. MASTERTOP P 617 blandet med oventørret kvartssand, kornstørrelse 0,1 - 0,3 mm som kradsspartling til udligning af ujævnheder og ru steder (jf. teknisk datablad).  
Forbrug: ca. 0,6 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> - færdig blanding.
  - 1.5 Evt. strøs den friske kradsspartling med oventørret kvartssand, kornstørrelse 0,1 - 0,3 mm. Kwartssand, der ikke er bundet, børstes væk efter udtørring.  
Forbrug: ca. 2,0 - 3,0 kg/m<sup>2</sup>.
  - 1.6 Til understøttelse af afledeevnen påklæbes på egnede steder selvklæbende kobberbånd under det ledende lag, således at den frie afledelængde ikke overstiger 10 m. Kobberbåndet trykkes fast ved hjælp af en gummirulle eller lign. Sandede grundinger slibes plane med

f.eks. kopskiver, før ledebåndene påklæbes. Kobberledebåndene forbindes med kobberlidser og slut-tes til en ringledning eller direkte til jordledningen. Udlægning af ringledning samt tilslutning af kobberbåndene må kun udføres af en elektriker.

- 1.7 Påføring af MASTERTOP CP 687 W AS N som afledende lag (jf. teknisk datablad).  
Forbrug: ca. 0,1 kg/m<sup>2</sup>.
  - 1.8. Påføring af f.eks. MASTERTOP BC 375 N AS med rakel på de forberedte flader i den ønskede lagtykkelse. Afsluttende afluftning på kryds og tværs med pigrulle.  
Forbrug: ca. 2,0 - max. 2,5 kg/m<sup>2</sup> reaktionsharpiks.
  - 1.9. Ved systemer MASTERTOP 1328 AS og MASTERTOP 1384 ESD er det vigtigt at det angivet forbrug overholdes. Sørg for jævnt underlag
2. Spartlinger/hulkeler etc.
- 2.1 Yderligere spartlinger og hulkeler kan evt. udføres med en egnet epoxyharpiks, f.eks. MASTERTOP P 617.

#### Afprøvet system

MASTERTOP BC 375 N AS anvendes i følgende system: MASTERTOP 1328 AS og MASTERTOP 1384 ESD.

#### Rengøringsmidler

Hvis arbejdet afbrydes skal samtlige arbejdsredskaber, der skal bruges igen, rengøres omhyggeligt med PCI Uniformer.

#### Leveringsform

MASTERTOP BC 375 N AS leveres i emballageenheder på 30 kg. Komponent A og B leveres i særskilte emballager i afstemt blandingsforhold.

#### Opbevaring

Skal opbevares tørt i tæt lukket emballage ved temperaturer mellem +15°C - +25°C. Undgå direkte sol og lavere temperaturer. Under ovennævnte betingelser har materialet en lagerholdbarhed på 6 måneder.

#### Arbejds miljø

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

#### Mærkning

Komponent A  
MAL-kode (1993): 00-1  
PR-nr.: 648983

#### Komponent B

Symbol: Xn, sundhedsskadeligt.

Indeholder: Diphenylmethan-diisocyanat, isomere og homologe.

Farlig ved indånding. Irriterer øjnene, åndedrætsorganerne og huden. Kan give overfølsomhed ved indånding. Undgå indånding af gas/røg/dampe/aerosol-tåger. Kommer stof i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Brug særligt arbejdstøj. Brug egnet åndedrætsværn, hvis effektiv ventilation ikke er mulig. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt.

MAL-kode (1993): 00-3

PR-nr.: 648975

MAL-kode for brugsklar blanding: 00-3

Forbehold for ændringer og trykfejl.