

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
09	
EN 13813 SR-B1,5-E <sub>0</sub>	
Syntetisk harpikspuds/-belægning til brug i bygninger (systemopbygning iht. de pågældende tekniske datablade)	
Brandkarakteristika:	E <sub>0</sub>
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke:	NPD
(BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	B1,5
Adhæsiv trækstyrke:	NPD
Slagstyrke:	NPD
Subsonisk støjsolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	

# Mastertop® CP 687 W AS N

## Vandig, 2-komponent epoxyharpiks til antistatisk belægning.

### Materialebeskrivelse

MASTERTOP CP 687 W AS N er et afledende, vandigt, opløsningsmiddelfrit, lavviskøst, sortpigmenteret, 2-komponent system på epoxybasis.

### Anvendelsesområder

MASTERTOP CP 687 W AS N anvendes indendørs som afledende lag på mineralske, grundede underlag som f.eks. beton og cementslidlag i forbindelse med MASTERTOP BC 375 AS (system Conifloor AS-PUR) og anvendes på steder, hvor der stilles krav til belægningernes elektrostatiske afledningsevne.

### Egenskaber

MASTERTOP CP 687 W AS N er lavviskos og derfor let at forarbejde. Efter fuldstændig udhærdning udmærker materialet sig udover den elektriske afledningsevne ved gode styrkeegenskaber. MASTERTOP CP 687 W AS N efterbehandles altid med en gennemledende afsluttende belægning (MASTERTOP BC 375 N AS).

### Forarbejdning

MASTERTOP CP 687 W AS N leveres i afstemt blandingsforhold. Komponent B tømmes fuldstændigt over i komp. A og der omrøres grundigt med et langsomtgående røreværk (ca. 300 omdrejninger/minut), f.eks. en boremaskine påsat en blande-spiral. Der blandes indtil der er opnået en homogen blanding uden striber, dog mindst i 3 min. Sørg for at få materiale fra sider og bund med i blandingen. Materialet må ikke forarbejdes fra leveringsemballagen! Derpå omhældes blandingen til en ren beholder og omrøres atter ca. 1 min. Evt. fyldstof iblandes gradvist og under grundig omrøring. Materialetemperaturen skal ligge mellem +15°C og +25°C under blandingen. Efter blanding hældes materialet ud på det forberedte underlag ved rulning eller påstrygning.

På vandrette flader vil det være en fordel at anvende en skum-gummiskraber til fordeling af materialet og dernæst rulle over med en valse. MASTERTOP CP 687 W AS N må ikke fortyndes.

Udover omgivelsestemperaturen er underlagets temperatur

af afgørende betydning for forarbejdningen af reaktionsharpiks. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner; derved forlænges også potlife og tiderne for efterfølgende behandling og betredning. Samtidig øges eventuelt forbruget pr. fladeenhed som følge af tiltagende viskositet. Ved høje temperaturer fremskyndes de kemiske reaktioner, således at de ovennævnte tider forkortes tilsvarende. Ved MASTERTOP CP 687 W AS N er det ikke let at se, hvornår potlife er slut. Sørg derfor for at forarbejde det tilberedte materiale inden for 1 time (ved 20°C).

For at opnå fuldstændig udhærdning af MASTERTOP CP 687 W AS N må underlagets middeltemperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdnings- og objekttemperatur. Efter påføringen skal materialet endvidere beskyttes mod direkte vandpåvirkning i ca. 24 timer (15°C). Indenfor dette tidsrum kan vandindvirkning på overfladen medføre en forsinkelse af hærdnings-forløbet med pletdannelse/misfarvning til følge. Der henvises i øvrigt til "Generelle regler for arbejde med Mastertop og Conipur".

### Underlagets beskaffenhed

MASTERTOP CP 687 W AS N anvendes udelukkende som ledende lak i system med den gennemledende MASTERTOP BC 375 AS på en grundet og/eller spartlet flade. Underlag, der skal behandles, skal være faste, tørre, skridfaste og bæredygtige, frie for løse og skøre dele samt stoffer som virker adskillende, f.eks. olie, fedt, gummiariv, malings-rester o.l. En forbehandling af underlaget med granulat- eller kuglefræsning, højtryksspuling, fræsning eller slibning af overfladen (inkl. nødvendig efterbehandling) er kun påkrævet, hvis der er betydelig forekomst af forurening på grundning/spartling eller efterbehandlingstiderne er overskredet for flader, hvor der ikke er strøet sand. Efter forbehandlingen af underlaget skal underlagets og belægningens afrivningsstyrke udgøre mindst 1,5 MPa.

Underlagets temperatur skal ligge mindst 3°C over den eksisterende dugpunkttemperatur. Underlaget, der skal behandles, skal sikres mod opstigende fugtighed (trykkende vand).

I øvrigt gælder afsnittet om krav til underlaget før belægning

Marts 2009 erst. dec. 2008

gen udføres, jf. de generelle retningslinier.

Eksempler på anvendelse

1. Antistatisk belægning, glat.

1.1 Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.

1.2 Grundning med MASTERTOP P 617 (jf. teknisk

Tekniske data:	
Blandingsforhold:	2:3 (i vægtdele)
Blandingsdensitet:	1,07 kg/l
Faststofvolumen:	35%
Forarbejdnings tid ved 20°C/60% R.H.:	60 min.
Klar til efterbehandling, betrædning ved 10°C:	min. 18 timer max. 48 timer
ved 20°C:	min. 12 timer max. 36 timer
ved 30°C:	min. 8 timer max. 24 timer
Udhærdet v. 20°C:	5 døgn
Objekt- og forarbejdnings temperaturer:	min. 10°C max. 30°C
Max. tilladte relative luftfugtighed:	75 %

\* Oplysningerne er vejledende. Tallene kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer

datablad).

Forbrug: 0,2 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, afhængig af underlagets sug-eevne.

1.3 Evt. påføring af f.eks. MASTERTOP P 617 blandet med oventørret kvartssand, kornkurve 0,1 - 0,3 mm som kradsspartling til udligning af ujævnheder og ru steder i henhold til teknisk datablad.

Forbrug: 0,6 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> - færdig blanding.

1.4 Evt. strøs den friske kradsspartling med oventørret kvartssand, kornkurve 0,2-0,7 mm. Efter tørring fejles overskydende sand væk.

Forbrug: ca. 2,0 - 3,0 kg/m<sup>2</sup>.

1.5 Til understøttelse af ledeevnen påklæbes der på kryds i en afstand på max. 10 m selvklæbende kobberbånd under det ledende lag. Kobberledebåndene trækkes mindst 30 cm lodret op på vægfladerne, forbindes ved hjælp af en ringledning eller tilsluttes direkte til jordledningen. Udlægning af ringledning samt tilslutning af kobberbåndene må kun udføres af en elektriker.

1.6 MASTERTOP CP 687 W AS N som afledende lag påføres ved hjælp af skumgummiskraber. Dernæst rulles materialet over med en valse for at få en jævn påføring.

Forbrug: 0,1 kg/m<sup>2</sup> MASTERTOP CP 687 W AS N.

1.7 Påføring af MASTERTOP BC 375 N AS i henhold til teknisk datablad.

Forbrug: 2,0 - max. 2,5 kg/m<sup>2</sup> MASTERTOP BC 375 N AS.

2. Antistatisk belægning, skridsikker.

2.1 Forbehandling af underlaget, grundning, spartling etc. jf. punkt 1.1 - 1.5.

2.2 Påføring af MASTERTOP CP 687 W AS N som afledende lag ved hjælp af en skumgummiskraber. Dernæst rulles materialet over med en valse, for at få en jævn påføring. Forbrug: Ca. 0,1 kg/m<sup>2</sup> reaktionsharpiks.

2.3 Påføring af MASTERTOP BC 375 N AS i henhold til teknisk datablade på det ledende lag, som kan betrædes.

Forbrug: 0,57 - 0,7 kg/m<sup>2</sup> MASTERTOP BC 375 N AS.

2.4 Der strøs siliciumcarbid kornkurve 0,5 - 1,0 mm i den friske belægning. Det siliciumcarbid som ikke er bundet, fejles bort efter tørring. Forbrug: 2,0 - 2,5 kg/m<sup>2</sup>.

2.5 Dæklag med MASTERTOP BC 375 N AS (jf. teknisk datablad) ved hjælp af gummiskraber og efterfølgende overrulning.

Forbrug: 0,85 - 0,95 kg/m<sup>2</sup>.

3. Spartling/hulkeler etc.

Yderligere spartling og hulkeler kan evt. udføres med en egnet epoxymørtel, f.eks. MASTERTOP P 617.

Testede systemer

For MASTERTOP CP 687 W AS N foreligger der følgende systemtest: CONIFLOOR AS-PUR. Derudover kan materialet anvendes på alle gennemledende belægninger som ledende lak.

Rengøring

Når arbejdet afbrydes skal samtlige arbejdsredskaber der skal bruges igen, rengøres omhyggeligt med Unifortynder.

Leveringsform

MASTERTOP CP 687 W AS N leveres i emballageenheder på 15 kg. Komponent A og B er fyldt i separate emballager i afstemt blandingsforhold.

Farvetone: Sort

Opbevaring

Skal opbevares tørt i tæt lukket emballage ved temperaturer på 15° - 25°C. Undgå direkte solstråling og lavere temperaturer. Under ovennævnte betingelser har materialet en holdbarhed på 12 måneder.

Arbejds miljø

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning

Komp. A

Symbol: Xi, lokalirriterende.

Indeholder: Bisphenol-A-Epichlorhydrin-Harpiks, MV < 700. Irriterer øjnene og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Undgå kontakt med huden. Kommer stoffet i øjne-ne, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kom-mer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Brug egnede beskyttelseshandsker under arbejdet.

PR-nr.: 1259891

MAL-kode (1993): 0-5

Komp. B

Symbol: Xi, lokalirriterende.

Irriterer øjnene, åndedrætsorganerne og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Brug egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsskærm under arbejdet.

PR-nr.: 1259947

MAL-kode (1993): 1-5

MAL-kode brugsklar blanding: 0-5

Forbehold for ændringer og trykfejl.