

CE	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
05	
EN 13813 SR-B1,5-AR0,5-IR4-E _h	
Syntetisk harpikspuds/-belægning til brug i bygninger (systemopbygning iht. de pågældende tekniske datablade)	
Brandkarakteristika:	E _p
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke: (BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	AR0,5 B1,5
Adhæsiv trækstyrke:	IR4
Slagstyrke:	NPD
Subsonisk støjsolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	NPD

Mastertop[®] TC 441 C/P

2-komponent polyuretan-forsegling.
Findes som klar (Mastertop TC 441 C)
og pigmenteret (Mastertop TC 441 P).

Materialebeskrivelse

MASTERTOP TC 441 C/P er et, lav-viskøst, fugtigheds-hærdende og pigmenteret, 2-komponent system på polyuretan basis med silkemat overflade.

Anvendelsesområder

MASTERTOP TC 441 C/P anvendes som rengøringsvenlig overfladeforbedring med høj kradstyrke på hårde og glatte CONIPUR og MASTERTOP belægninger indendørs og udendørs.

Egenskaber

MASTERTOP TC 441 C/P har en god vedhæftning på ikke-sugende underlag. Materialet er let at forarbejde og rengøringsvenligt, d.v.s. også stærkere forurening kan fjernes med egnede opløsningsmidler. Derudover skal nævnes den meget gode UV- og vejr-bestandighed. Efter fuldstændig udhærdning udmærker materialet sig ved sine mekaniske styrkeegenskaber. Desuden er det resistent overfor vand, havvand og spildevand samt bestandigt overfor et stort antal ludtyper, fortyndede syrer, saltopløsninger, mineralisk olie, smøre- og brændstoffer.

Forarbejdning

MASTERTOP TC 441 C/P leveres i rette afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Ved blanding af komponenterne skal følgende iagttages: Først hældes komponent B (hærder) i emballagen indeholdende komponent A (harpiks). Sørg for at komponent B tømmes helt ud. For at opnå en homogen konsistens og en intensiv blanding skal de to komponenter omrøres grundigt med en langsomt-løbende mixer ved ca. 300 o/min. Sørg for at få materialet på bunden og kanterne af karret med.

Der omrøres indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. Materialet må ikke forarbejdes fra leveringsemballagen.

Dec. 2010 erst. okt. 2010



Efter omhyggelig blanding hældes materialet i en ny, ren beholder og omrøres på ny i ca. 1 minut. Temperaturen på de to komponenter bør under blandingen ligge mellem +15°C og +25°C.

MASTERTOP TC 441 C/P kan påføres med rulle på kryds og tværs eller fordeles ved hjælp af en skumgummiskraber og efterfølgende udjævnes på det forberedte underlag. Ved forarbejdningen skal max. forbrug ubetinget overholdes, da der ellers kan forekomme beskadigelser af filmen i form af opskumning. Ved øgede krav til slid- og kradstyrke anbefales det at udføre forseglingen 2 gange.

Ud over omgivelses- og underlags-temperaturen er luftfugtigheden af afgørende betydning for forarbejdningen af reaktionsharpiks. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner; derved forlænges også potlife og tiderne for efterfølgende behandling og betrædning. Samtidig øges eventuelt forbruget pr. fladeenhed som følge af tiltagende viskositet.

Ved høje temperaturer fremskyndes de kemiske reaktioner, hvorved de ovennævnte tider forkortes tilsvarende. De relative fugtighedstal (minimum, maximum) skal også overholdes.

For at opnå fuldstændig udhærdning af MASTERTOP TC 441

Tekniske data:	
Blandingsforhold i vægtdele:	10:1
Faststofvolumen:	85%
Blandingsdensitet:	1,0 kg/l (farveløs) 1,3 kg/l (pigment.)
Viskositet ved +23°C:	700 mPas (farveløs) 1200 mPas (pigment.)
Forarbejdningsstid:	6 timer (ved +23°C/50% R.F.)
Klar til efterbehandling: ved 10°C	min. 72 timer max. 96 timer
ved 20°C	min. 24 timer max 48 timer
ved 30°C	min. 18 timer max. 24 timer
Kan betrædes: Udhærdnet/kem. belastbar:	16 timer (ved +20°C) 5 døgn (ved +20°C/60% R.F.)
Objekt- og forarbejdnings- temperaturer:	min. 5°C max. 30°C
Tilladte relative luftfugtighed:	min. 40% max. 85%

NB. Oplysningerne er vejledende. Tallene kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer.

C/P må underlagets middeltemperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdnings- og objekttemperatur. Efter påføringen skal materialet beskyttes mod direkte vandpåvirkning i ca. 24 timer (+23°C/50% R.F.). Indenfor dette tidsrum kan vandindvirkning på overfladen medføre opskumning af forseglingen. I øvrigt gælder de generelle retningslinier for forarbejdning af reaktionsharpiks.

Underlagets beskaffenhed
MASTERTOP TC 441 C/P påføres på hårde MASTERTOP eller CONIPUR belægninger. Underlaget skal være fast, tørt, let ru og bæredygtig, fri for løse og skøre dele samt stoffer som virker adskillende, f.eks. olie, fedt, gummi- og malingsrester o.l.

En forbehandling af underlaget ved kuglefræsning, højtryksspuling, fræsning eller slibning af overfladen (inkl. nødvendig efterbehandling) er kun nødvendig i tilfælde af stærk

forurening på belægningen, gamle belægninger der skal behandles, flader hvor der ikke er strøet sand, eller hvis efterbehandlingstiderne er overskredet.

Efter forbehandlingen af underlaget skal aftræksstyrken på underlaget og belægningen udgøre mindst 1,5 MPa.

Underlagets temperatur skal ligge mindst 3°C over den aktuelle dugpunkttemperatur. Underlaget skal sikres mod opstigende fugtighed (trykkende vand).

Eksempler på anvendelse

1. Forsegling

1.1 Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.

1.2 Opbygning af MASTERTOP og CONIPUR systemer ifølge anvisningerne (se tekniske datablade).

1.3 MASTERTOP TC 441 C/P påføres bedst i et tyndt lag med en skumgummiskrabber og fordeles jævnt på underlaget ved efterfølgende overrulning (max. forbrug skal overholdes).

Forbrug: ca. 0,1 – max. 0,13 kg/m² afhængig af overfladestrukturen.

1.4 Eventuelt endnu en arbejdsgang til forbedring af udseendet og øgning af de mekaniske og kemiske egenskaber (tiderne for videre forarbejdning skal overholdes). Forbrug: ca. 0,1 – max. 0,13 kg/m² afhængig af overfladestrukturen.

Testede systemer

For MASTERTOP TC 441 C/P foreligger der følgende systemtests: CONIFLOOR U, CONIFLOOR U-A.

Derudover kan materialet også anvendes i andre systemkombinationer og opbygninger.

Rengøring

Hvis arbejdet afbrydes skal samtlige arbejdsredskaber, der skal bruges igen, rengøres omhyggeligt med Unifortynder.

Leveringsform

MASTERTOP TC 441 C/P leveres i emballageenheder på 10 kg. Komponent A og B er fyldt i særskilte emballager i afstemt blandingsforhold.

Farvetone

Standard farver: Kiselgrå RAL 7032
Transparent
Lysgrå RAL 7035
Stengrå RAL 7030

Opbevaring

Skal opbevares tørt i tæt lukket original emballage ved temperaturer mellem +15°C - +25°C. Undgå direkte sol. Under ovennævnte betingelser har materialet en holdbarhed på 6 måneder.

Arbejds miljø

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning

Komponent A

Symbol: Xi, lokalirriterende.

Indeholder: Aliphatic isocyanate.

Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Undgå kontakt med huden.

MAL-kode (1993): 5-3

PR-nr.: 661184

Komponent B

Symbol: Xi, lokalirriterende.

Indeholder: N-methyl-2-pyrrolidon.

Irriterer øjnene og huden. Undgå kontakt med øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Brug egnede beskyttelses-handsker under arbejdet. Må kun bruges på steder med god ventilation.

MAL-kode (1993): 00-3

PR-nr.: 661192

MAL-kode brugsklar blanding: 1-3

Forbehold for ændringer og trykfejl.