

|   |                |
|---|----------------|
| <b>CE</b>   |                |
| BASF Construction Chemicals Europe AG<br>Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen                                  |                |
| 05  |                |
| EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-E <sub>n</sub>   |                |
| Syntetisk harpikspuds/-belægning<br>til brug i bygninger (systemopbygning iht.<br>de pågældende tekniske datablade) |                |
| Brandkarakteristika:  | E <sub>n</sub> |
| Emission af korroderende stoffer:   | SR             |
| SR Vandgennemtrængelighed:  | NPD            |
| Slidstyrke:<br>(BCA-metode, fastlagt for glatte<br>belægninger)   | AR1            |
| Adhæsiv trækstyrke:   | B1,5           |
| Slagstyrke:   | IR4            |
| Subsonisk støjsolering:   | NPD            |
| Akustisk absorption:  | NPD            |
| Varmeisolering:   | NPD            |
| Modstandsdygtig over for kemiske<br>stoffer:  | NPD            |

# Mastertop<sup>®</sup> BC 300

2-komponent epoxyharpiks,  
uden opløsningsmidler.

## Materialebeskrivelse

MASTERTOP BC 300 er et meget lavviskøst, upigmenteret, 2-komponent system uden opløsningsmidler på epoxybasis.

## Anvendelsesområder

MASTERTOP BC 300 anvendes indendørs som bindemiddel ved fremstilling af flydemørtel og slidlag i fyldgradsforholdet 1:0,5 til 1:12 og som bindemiddel for optisk krævende, farvede gulve. Det er desuden velegnet som porelukkende og kapillærtætnende grunder på mineralske underlag, f.eks. beton og cementslidlag.

Desuden kan materialet anvendes som forsegling på strøede flader med krav til høj gulningsresistens. Velegnet til gulve i fødemiddelindustrien.

## Egenskaber

MASTERTOP BC 300 er meget lavviskos og har derfor stor kapillaraktivitet og muliggør god befugtning af de iblandede fyldstoffer. Materialet er let at forarbejde og er næsten lugtfrit. Efter fuldstændig udhærdning udmærker MASTERTOP BC 300 sig ved sine fremragende mekaniske styrkeegenskaber. Det er resistent over for vand, havvand og spildevand samt et utal af ludtyper, fortyndede syrer, saltopløsninger, mineralsk olie, smøre- og brændstoffer.

## Forarbejdning

MASTERTOP BC 300 leveres i afstemt blandingsforhold. Komponent B tømmes fuldstændigt over i komp. A og der omrøres grundigt med et langsomtgående røreværk (ca. 300 omdrejninger/minut), f.eks. en boremaskine påsat en blandespiral. Der blandes indtil der er opnået en homogen blanding uden striber, dog mindst i 3 min. Sørg for at få materiale fra sider og bund med i blandingen. Derpå omhældes blandingen til en ren beholder og omrøres atter ca. 1 min. Evt. fyldstof iblandes gradvist og under grundig omrøring. Materialetemperaturen skal ligge mellem +15°C og +25°C under blandingen.



Efter blandingen kan der tilsættes farvet eller ovntørret kvarts-sand (eller andre fyldstoffer) til det blandede bindemiddel under stadig omrøring. Ved fremstilling af blandinger med stort indhold af fyldstoffer anbefales det at bruge en tvangsblender. Sørg for jævn befugtning. Slidlagsmateriale fordeles groft på underlaget med en murske, skovl eller trækkekasse, aftrækkes over højdelære med aftrækslister og komprimeres og glittes med glittestål. Glitningen kan også ske maskinelt med helikopter- eller tallerkenglittemaskiner. Skrabespartling sker ved hjælp af murske, glittestål eller gummiskrabere. Flydemørtel udlægges ved hjælp af metal- eller gummirakel. Fortandingen på raklerne afhænger af den ønskede lagtykkelse. Grunder og flydemørtel påføres ved konstante eller faldende temperaturer for at mindske risikoen for blæredannelse som følge af opvarmning af indelukket luft i underlagets porer.

MASTERTOP BC 300 kan også anvendes som grunder, hvor den rulles, stryges eller hældes ud på det forberedte underlag. På vandrette flader kan man med fordel anvende

Juni 2004 erst. Juni 2003

en skumgummiskraber til at fordele materialet med, og derefter rulle over med en valse. For at forbedre vedhæftningen strøs der ovntørret kvartssand med en kornstørrelse på 0,3-0,8 mm på grunderen. Bemærk, at underlagstemperaturen har afgørende betydning for såvel forarbejdningen som udhærdningen. Ved lave temperaturer bliver MASTERTOP BC 300 mere tyktflydende med tendens til større forbrug, og forarbejdnings- og udhærdningstid forlænges. Ved høje temperaturer bliver materialet mere tyndtflydende, og tiderne forkortes. Belægningen skal i de første ca. 24 timer (ved +15°C) beskyttes mod direkte fugt og vandpåvirkning, da der ellers kan optræde udhærdningsforstyrrelser i overfladen. I øvrigt gælder de generelle regler for forarbejdning af reaktionsharpiks i betonbyggeri.

#### Underlagets beskaffenhed

Underlaget skal i øvrigt være bæredygtigt, fast, tørt, let ru, fri for løse og møre dele såvel som vedhæftningshindrende lag af olie, fedt, gummi, maling eller lignende. Aftræksstyrken i underlaget skal være mindst 1,5 MPa. Hvis underlaget er blevet tilsmudset, eller belægningstidspunktet er overskredet, skal det renses og/eller slibes, fræses, slyngrenses eller højtryksspules.

Såvel forarbejdning som udhærdning skal foregå ved underlags- og omgivelsestemperaturer mindst 3°C over den aktuelle dugpunktstemperatur.

Under udhærdningen må middeltemperaturen i underlaget endvidere ikke ligge under laveste forarbejdnings- og objekttemperatur.

Der henvises i øvrigt til afsnittet om "underlagsforberedelse" i "Generelle regler for arbejde med Mastertop og Conipur".

#### Eksempler på anvendelse

##### 1. Mørtel 4 - 8 mm

1.1 Forbehandling af underlaget, se under underlagets beskaffenhed.

1.2 Fremstilling af mørtel bestående af 1 vægtdele bindemiddel og 6 vægtdele ovntørret kvartssandblanding med en kornstørrelse på 0,1-0,3 mm (1/3 vægtdele) og 0,6-1,2 mm (2/3 vægtdele). I stedet for ovntørret kvartssand kan der også anvendes farvet sand med forskellige kornkurver.

1.3 Blandingen udbringes på den friske grunder, hvorefter den fordeles. Den udlægges i den ønskede lagtykkelse med højdelære og aftrækkes med aftrækklister. Komprimering og glitning foregår med glittestål eller endnu bedre med tallerken- eller helikopter-glittemaskiner.

Forbrug pr. mm lagtykkelse:

MASTERTOP BC 300: ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup>.

Kvartssandblanding: ca. 1,8 kg/m<sup>2</sup>.

##### 2. Flydemørtel indtil 4 mm.

2.1 Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.

2.2 MASTERTOP BC 300 blandet med ovntørret kvartssandblanding bestående af:

ca. 10% fint kvartssand

ca. 45% kvartssand, 0,2 - 0,5 mm.

ca. 45% kvartssand, 0,6 - 1,2 mm.

i blandingsforholdet 1:2 vægtdele (MASTERTOP BC 300: kvartssandblanding) påføres på grundede flader ved hjælp af rakler.

Forbrug pr. mm lagtykkelse:

MASTERTOP BC 300: 0,5 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>.

Kvartssandblanding: 1,0 - 1,2 kg/m<sup>2</sup>.

2.3 Rigeligt med ovntørret kvartssand o.l. strøs heldækkende i den friske mørtel.

Forbrug: 2 - 4 kg/m<sup>2</sup>.

##### 3. Grundning/forsegling.

3.1 Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.

3.2 MASTERTOP BC 300 påføres bedst med en skumgummiskraber og fordeles dernæst jævnt på underlaget med rulle for at undgå at der dannes væskeansamlinger.

Forbrug: 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> afhængig af underlagets sugsevne.

3.3 Ovntørret kvartssand, kornstørrelse 0,3 - 0,8 mm strøs heldækkende i den friske grunder. Undgå overskydende sand.

Forbrug: ca. 1,0 kg/m<sup>2</sup>.

3.4 Påføring af forsegling ved hjælp af en skumgummiskraber og efterfølgende behandling med rulle, inkl. heldækkende istrøning af farvet kvartssand.

Forbrug:

MASTERTOP BC 300: 0,4 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>.

Farvet sand: 1,5 - 2,0 kg/m<sup>2</sup>.

3.5 2. påføring af forsegling inkl. istrøning.

Forbrug:

MASTERTOP BC 300, afhængig af kornstørrelsen på det farvede sand: 0,6 - 0,9 kg/m<sup>2</sup>.

Farvet sand: 1,5 - 2,0 kg/m<sup>2</sup>.

3.6 Eventuelt yderligere forseglinger inkl. istrøning af sand for at øge lagtykkelsen.

3.7 Påføring af topforsegling.

Forbrug: 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup>.

##### 4. Kradsspartling/ruhedsudjævning.

4.1 Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.

4.2 MASTERTOP BC 300 blandet med ovntørret kvartssand, kornstørrelse 0,1 - 0,3 mm i blandingsforholdet 1:0,5 (vægtdele) påføres med gummiskraber eller glitler den grundede flade som ruhedsudjævning i op til 1 mm lagtykkelse.

Forbrug:

MASTERTOP BC 300: ca. 1,0 kg/m<sup>2</sup>.

Kvartssand: ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>.

##### 5. Hulkeler

5.1 På indreliggende kanter fremstilles der en hulkel af MASTERTOP BC 300 blandet med en kvartssandblanding bestående af: 50% ovntørret kvartssand, kornstørrelse 0,1 - 0,3 mm, og 50% ovntørret kvartssand, kornstørrelse 0,3 - 0,8 mm, i blandingsforholdet 1:6 (MASTERTOP BC 300: kvartssandblanding) på grundede områder.

Forbrug ved hjørnemål på ca. 1,5 cm:

MASTERTOP BC 300: 0,1 - 0,2 kg/lbm.

Kvartssandblanding: 0,6 - 1,2 kg lbm.

##### Rengøring

Redskaber og værktøj afrenses straks efter brug med Unifortynder.

**Tekniske data:****Før udhærdning\***

|   |  |   |
|---|--|---|
| Blandingsforhold komp A:B:              | 100:30 (i vægtdele)  |   |
| Blandingsdensitet:                      | 1,1 kg/l   |   |
| Viskositet:                             | 360 mPas (ved 23°C)  |   |
| Forarbejdnings tid ved 15 kg emballage: | 40 min (ved 12°C)<br>15 min (ved 23°C)<br>8 min (ved 30°C)                     |   |
| Gangtør:                                | min. 24 timer (ved 10°C)<br>min. 8 timer (ved 23°C)<br>min. 4 timer (ved 30°C) | max. 4 døgn<br>max. 2 døgn<br>max. 1 døgn |
| Udhærdet/kem. belastbar:                | 7 døgn (ved 10°C)<br>4 døgn (ved 23°C)<br>2 døgn (ved 30°C)                    |   |
| Objekt- og forarbejdnings temperaturer: | min. 12°C  | max. 30°C                                 |
| Max. tilladte relative luftfugtighed:   | 75 % (ved 10°C)<br>85 % (ved >23°C)  |   |

**Efter udhærdning\***

|                             |                                       |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| Shore D-hårdhedsgrad:       | 81                                    |
| Trykstyrke:                 | 86 MPa                                |
| Varmeudvidelseskoefficient: | 105 x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| Glasovergangstemperatur:    | 48°C (efter 28 døgn)                  |
| Slid (efter Taber):         | 48 mg (efter 7 døgn)                  |

\* Oplysningerne er vejledende. Tallene kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer.

Farvetone  
Mørk-transparent.

Lagerholdbarhed  
Opbevares tørt i tæt lukket, original emballage, ved temperaturer mellem +15°C - +25°C.  
Undgå direkte solpåvirkning. Holdbarheden er 12 mdr.

Arbejds miljø  
Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

**Mærkning****Komponent A**

Symbol.: Xi, lokalirriterende.  
Indeholder: Bisphenol-A-Epichlorhydrin-Harpix, MV < 700 Hexandioldiglycidylether.  
Indeholder epoxyforbindelser.  
Irriterer øjnene og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Brug egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsmaske under arbejdet. Undgå udledning til miljøet. Se særlig vejledning/sikkerhedsdatablad.  
PR-nr.: 1285280  
MAL-kode (1993): 00-5  
MAL-kode brugsklar blanding: 0-5

**Komponent B**

Symbol: C, ætsende.  
Indeholder: Cycloalifatiske polyaminer, Benzylalkohol.  
Farlig ved indånding, ved hudkontakt og ved indtagelse.  
Ætsningsfare. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelseshandsker og -briller/ ansigtsskærm. Ved ulykkestilfælde eller ved

ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt. Må kun bruges på steder med god ventilation.

Pr-nr.: 1285352  
MAL-kode (1993): 00-5  
MAL-kode brugsklar blanding: 0-5

Forbehold for ændringer og trykfejl.