

CE	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
05	
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-B ₁	
Syntetisk harpikspuds/-belægning til brug i bygninger (systemopbygning iht. de pågældende tekniske datablade)	
Brandkarakteristika:	B ₁
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke:	AR1
(BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	B1,5
Adhæsiv trækstyrke:	IR4
Slagstyrke:	NPD
Subsonisk støjsolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	

Mastertop[®] BC 361 N

2-komponent polyuretan belægning,
opløsningsmiddelfri.

Materialebeskrivelse

MASTERTOP BC 361 N er en elastisk, opløsningsmiddelfri, farvet, selvudflydende belægningsmasse på polyuretanbasis. Den specielle formulering af produktet sikrer, at farven ikke ændrer sig væsentligt selv efter lang tids påvirkning af sollys.

Anvendelse

MASTERTOP BC 361 N anvendes ude som elastisk belægning på altaner, altangange og terrasser samt indendørs i kontorer, udstillingsarealer, sygehuse, alderdomshjem, plejehjem o.lign.

Egenskaber

MASTERTOP BC 361 N er let at arbejde med og udmærker sig ved god UV-resistens, som betyder at farven ikke ændrer sig væsentligt. Endvidere kan de gode fysiologiske og hygiejniske egenskaber fremhæves.

Efter fuldstændig udhærdning har MASTERTOP BC 361 N gode me-kaniske egenskaber og er vandfast. De mekaniske egenskaber og den kemiske resistens kan yderligere forbedres ved påføring af en topcoat.

Forarbejdning

MASTERTOP BC 361 N leveres i afstemt blandingsforhold. Komponent A tømmes fuldstændigt over i komponent B og der omrøres grundigt med et langsomtgående røreværk (ca. 300 omdrejninger/minut), f.eks. en boremaskine påsat en blandespiral. Der blandes indtil der er opnået en homogen, slirefri blanding, dog mindst i 3 min. Sørg for at få materiale fra sider og bund med i blandingen. Derpå om-hældes blandingen til en ren beholder og omrøres atter ca. 1 min. Evt. fyldstof iblandes gradvist og under grundig omrøring. Materialetemperaturen skal ligge mellem +15° og +25°C under blandingen.

Efter blanding hældes materialet ud på det forberedte underlag og fordeles med stålglittebræt, metal- eller gum-miskraber eller tandspartel med passende tanding. Efter



udlægning skal den selvudflydende belægning pigrulles grundigt for at fjerne indesluttet luft.

Vi anbefaler at forsegle overfladen med en klar toplak, som vil forbedre slidstyrken og den kemiske resistens. Der kan samtidig istrøes farvede PVA-flakes som giver en dekorativ effekt. PVA-flakes strøes i den våde MASTERTOP BC 361 N.

Bemærk, at underlagstemperaturen har afgørende betydning for såvel forarbejdningen som udhærdningen. Ved lave temperaturer bliver MASTERTOP BC 361 N mere tyktflydende med tendens til større forbrug og forarbejdningstid og udhærdningstid forlænges. Ved høje temperaturer bliver materialet mere tyndtflydende og tiderne forkortes. Belægningen skal i de første ca. 24 timer (ved +15°C) beskyttes mod direkte fugt og vandpåvirkning, da der ellers kan optræde udhærdningsforstyrrelser (opskumning) i overfladen. Der henvises i øvrigt til "Generelle regler for arbejde med Mastertop og Conipur".

Underlaget

MASTERTOP BC 361 N påføres en overflade som forinden er grundet eller skrabespartlet. Underlaget skal i øvrigt

Dec. 2010 erst. nov. 2008

Tekniske data:			
Blandingsforhold i vægtdele:		3,5:1	
Blandingsdensitet:		1,35 kg/l	
Viskositet ved 23°C:		4.500 mPas	
Forarbejdnings tid ved 23°C/50% rf.:		25 min.	
Klar til efterbehandling, betrædning	ved 10°C :	min. 16 timer	max. 3 døgn
	ved 23°C:	min. 12 timer	max. 2 døgn
Udhærdet/kem. belastbar ved 23°C/50% rf.:	7 døgn		
Objekt- og forarbejdnings temperaturer:		min. 10 °C	max. 30 °C
Max. tilladte relative luftfugtighed:		75 %	
Shore-A hårdhed (efter 7 døgn):		86	
Brudforlængelse efter DIN 53504:		60 %	
Trækstyrke efter DIN 53504:		8,6 MPa	
Rivestyrke efter DIN 53515:		16 MPa	

* Oplysningerne er vejledende. Tallene kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer.

være bæredygtigt, fast, tørt, let ru, fri for løse og møre dele såvel som vedhæftningshindrende lag af olie, fedt, gummi, maling eller lignende. Aftræksstyrken i underlaget skal være mindst 1,5 MPa. Hvis underlaget er blevet tilsmudset eller belægningstidspunktet er overskredet, skal det renses og/eller slibes, fræses, slyngrenses eller højtryksspules. Såvel forarbejdning som udhærdning skal foregå ved underlags- og omgivelsestemperaturer mindst 3°C over den aktuelle dugpunktstemperatur. Der henvises i øvrigt til afsnittet om "underlagsforberedelse" i "Generelle regler for arbejde med Mastertop og Conipur".

Anvendelseseksempler

1. Systemopbygning.
 - 1.1 Underlagsforberedelse, se afsnittet om underlagsbeskaffenhed.
 - 1.2 Grundning med MASTERTOP P 617 med istrøning af oventørret kvartssand eller MASTER-TOP P 615 uden sandistrøning.
 - 1.3 Den grundede flade påføres MASTERTOP BC 361 N med tandspartel eller skraber. Der efterrulles med pigrulle. Forbrug min. 2,5 kg/m² afhængig af underlagets ruhed.
 - 1.4 Evt. istrøning af farvede PVA-flakes i den endnu våde MASTERTOP BC 361 N.
Forbrug ca. 0,5 kg/m².
 - 1.5 Topcoat med MASTERTOP TC 441 transparent, mat.
 - 1.6 Alternativ topcoat MASTERTOP TC 467 transparent, mat.
2. Udspartling, hulkehl etc.
 - 2.1 Udføres med en egnet epoxymørtel f.eks. EPIREX 310 eller MASTERTOP P 617 eller Aposan.

Rengøring

Redskaber og værktøj afrenses straks efter brug med Unifortynder.

Leveringsform

30 kg i spande. Komponent A og B leveres i afstemt blandingsforhold.

Farve

Henvendelse til BASF.

Lagerholdbarhed

Opbevares tørt i tæt lukket, original emballage, ved temperaturer på 15 - 25°C.

Undgå direkte solpåvirkning. Holdbarheden er 6 mdr.

Arbejds miljø

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning

Komponent A:

Produktet er efter EU-retningslinjerne/forordningen om farlige stoffer ikke mærkningspligtigt.

MAL-kode (1993): 00-1

PR-nr.: 1434290

Komponent B:

Symbol: Xi, lokalirriterende

Indeholder: Aliphatic isocyanate.

Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Undgå kontakt med huden. Brug egnede beskyttelseshandsker under arbejdet.

MAL-kode (1993): 5-3

PR-nr.: 1434303

MAL-kode brugsklar blanding: 0-3 (1993)

Forbehold for ændringer og trykfejl.